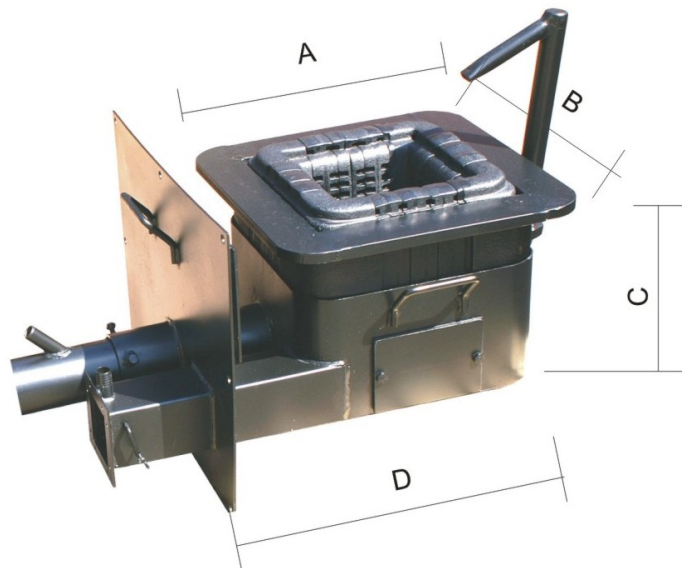


6. Rysunek poglądowy retorty



7. Tabela wymiarów retorty

Moc retorty	Wymiar w mm			
	A	B	C	D
100-150 kW	515 (+ ~ 100)*)	515	350 (+ ~ 300 rura)	590-690
200-250 kW	615	515 (+ ~ 100)*)	350 (+ ~ 300 rura)	690-790
Wymiary kryzy montażowej dla obu modeli retorty: wysokość 520 mm, szerokość 620 mm.				
Minimalna wysokość części wymiennika kotła, w której montowane będzie palenisko, uwzględniając długość rur napowietrzających i przestrzeń pod paleniskiem, konieczną do swobodnego wybierania popiołu wynosi ~ 900 mm.				
W przypadku montażu deflektora spalin, należy umocować go na poziomie górnej krawędzi rury (rur) napowietrzających. Retorta dostarczana jest z „luźną kryzą” montażową, którą należy przyspawać szczelnie do kanału powietrznego i paliwowego. Miejsce mocowania kryzy do wymiennika kotła należy dokładnie uszczelnić !!!				
Prezentowany na zdjęciu palnik to palnik o mocy 100-150 kW, z 1-ą rurą napowietrzającą, umiejscowioną z boku paleniska. Palniki o mocy 200-250 kW posiadają 2 rury napowietrzające, umiejscowione za tylną ścianą paleniska.				
*) - dodatek na wystającą poza obrys paleniska rurę (rury) napowietrzającą(ce).				
<b>Podane wymiary należy traktować jako orientacyjne. Producent zastrzega sobie prawo ich zmian bez uprzedzenia.</b>				

Moc palnika: .....

.....

Data sprzedaży:

.....

Pieczęć i podpis



Producent ekologicznych kotłów grzewczych i palników retortowych

Karta katalogowa

układu nawęglania typu retortowego  
firmy MALEJKA

moce 100-150 kW oraz 200-250 kW

wraz z kartą gwarancyjną



Firma Malejka S.C. Waldemar Podkościelny, Waldemar Malejka

41-404 Mysłowice, ul. Fabryczna 15, Tel. 032 222-12-41, 032 225-72-76, fax 032 225-72-78

NIP: 635-16-76-996, REGON 278081075

## Spis treści:

1. Wymagania eksploatacyjne
2. Budowa układu nawęglania
3. Spis części zamiennych
4. Warunki gwarancji
5. Rysunek poglądowy układu nawęglania z objaśnieniami
6. Rysunek wymiarowy układu nawęglania
7. Tabela wymiarów układów nawęglania

### 1. Wymagania eksploatacyjne

Pomieszczenie, w którym użytkowany będzie układ nawęglania musi spełniać wymagania norm mających zastosowanie dla pomieszczeń kotłowni, a konkretnie wymagania normy PN-87/B-02411 Ogrzewnictwo – Kotłownie wbudowane na paliwo stałe – Wymagania.

Montaż i demontaż układu nawęglania powinien być wykonywany z wykorzystaniem odpowiednich narzędzi. Układ nawęglania może pracować jedynie w pozycji poziomej, po uprzednim dokładnym wypoziomowaniu. Niedopuszczalne jest stosowanie innego paliwa niż o określonych poniżej właściwościach fizyko-chemicznych.

#### Podstawowe właściwości paliwa:

- ✓ granulacja: 5-25 mm
- ✓ maksymalna wilgotność do 9 %,
- ✓ maksymalna zawartość popiołu do 10 %,
- ✓ zawartość substancji lotnych powyżej 25 %,
- ✓ wartość opałowa powyżej 24 MJ/kg.

optymalnie: węgiel kamienny o sortymencie 32.1-GkII-26/09/8 wg PN-82/G-9700 1-3 (zastosowanie paliwa o mniejszej kaloryczności może spowodować obniżenie uzyskiwanej mocy paleniska).

Paliwo musi być wolne od wszelkich zanieczyszczeń oraz węgla o innej granulacji niż wskazana.

### 2. Budowa układu nawęglania

Układ nawęglania składa się z 3 głównych modułów:

- a) motoreduktora, w skład którego wchodzi zespólna przekładnia oraz silnik napędowy,
- b) podajnika paliwa, w skład którego wchodzi ślimak i rura podajnika, wentylator,
- c) żeliwnego palnika składającego się z palnika retortowego, obudowy palnika, deflektora spalin.

#### Uwaga:

Układ nawęglania oferowany jest z luźną kryzą montażową, co pozwala umiejscowić palenisko w wybranym optymalnie miejscu – jak najbardziej centralnie w komorze spalania co z kolei jest zalecane dla uzyskania najlepszego efektu energetycznego

### 3. Spis części zamiennych:

- żeliwne kolano palnika,
- żeliwny wkład narożny,
- żeliwny wkład środkowy,
- żeliwny deflektor,
- rura podawcza,
- komora powietrzna,
- przekładnia motoreduktora,
- silnik napędowy,
- wentylator,
- uszczelki (komplet),
- Komplet podkładek dystansowych,
- Rura powietrzna dopalacza,

- ślimak,
- stopki,
- zawleczka sprzęgła z mosiądzu,
- wąż powietrzny.

### 4. Warunki gwarancji

Producent udziela 24 miesięcznej gwarancji na układ nawęglania i jego podzespoły, licząc od daty sprzedaży. Gwarancja obejmuje jedynie uszkodzenia spowodowane ukrytą wadą wyrobu. Gwarancji nie podlegają części uszkodzone mechanicznie oraz w wyniku przepięć elektrycznych, a także uszkodzenia powstałe w wyniku stosowania niewłaściwego opału i eksploatacji w warunkach niezgodnych z wymaganiami. Reklamowane podzespoły należy w okresie gwarancyjnym dostarczać do siedziby Producenta.

Ślimaki objęte są 24 miesięczną gwarancją na ukryte wady mechaniczne oraz 12 miesięczną gwarancją na ubytki spowodowane korozją. Jeżeli uszkodzenie powstało w wyniku ukrytej wady ślimaka, reklamowany ślimak zostanie wymieniony bezpłatnie. Ślimaki, których podstawą reklamacji jest korozja, muszą być dostarczone do siedziby Producenta wraz z kopią faktury zakupu kotła przez użytkownika końcowego oraz kopią(ami) faktur(y) zakupu paliwa z ostatniego roku.

Jeśli uszkodzenie powstało z winy użytkownika lub zastosowania niewłaściwego opału a także zadziałania sił zewnętrznych, wymiana będzie wykonana odpłatnie, a Kupujący zostanie obciążony jej kosztami.

Z gwarancji wyłączone są materiały eksploatacyjne naturalnie zużywające się podczas eksploatacji, do których zaliczamy: uszczelki, szczeliwo, zawleczkę sprzęgła i deflektor płomienia.

Motoreduktory i wentylatory objęte są odrębną gwarancją ich producentów i posiadają własne karty gwarancyjne.

### 5. Rysunek poglądowy układu nawęglania z objaśnieniami

